

# Přehled základních vyráběných typů EPS a klasifikace jejich vlastností podle ČSN EN 13163

EPS	EPS S	EPS 70	EPS 100	EPS 150	EPS 200	EPS 70 F	EPS 100 F	EPS P	EPS T
EXTRAPOR	•	•	EXTRAPOR 100	EXTRAPOR 150	•	EXTRAPOR 70 F	EXTRAPOR 100 F	•	•
<b>Součinitel tepelné vodivosti</b> EPS (W/m . K)	0,042	0,039	0,037	0,035	0,034	0,039	0,037	0,034	0,045
<b>Součinitel tepelné vodivosti</b> EXTRAPOR (W/m . K)	•	•	0,031	0,030	•	0,031	0,031	•	•
<b>Odchylka tloušťky T</b> (mm)	T(2)	T(2)	T(2)	T(2)	T(2)	T(1)	T(1)	T(2)	T(0)
<b>Odchylka délky L</b> (mm)	L(3)	L(3)	L(3)	L(3)	L(3)	L(2)	L(2)	L(2)	L(3)
<b>Odchylka šířky W</b> (mm)	W(3)	W(3)	W(3)	W(3)	W(3)	W(2)	W(2)	W(3)	W(3)
<b>Pravouhlost S</b> (mm/m)	S(5)	S(5)	S(5)	S(5)	S(5)	S(2)	S(2)	S(2)	S(5)
<b>Rovinnost P</b> (mm)	P(10)	P(10)	P(10)	P(10)	P(10)	P(3)	P(3)	P(3)	P(10)
<b>Pevnost v ohybu</b> BS (kPa)	BS 75	BS 115	BS 150	BS 200	BS 250	BS 115	BS 150	BS 250	BS 50
<b>Napětí v tlaku</b> CS (10) kPa	CS (10) 50	CS (10) 70	CS (10) 100	CS (10) 150	CS (10) 200	CS (10) 70	CS (10) 100	CS (10) 200	•
<b>Rozměrová stabilita</b> DS (N) (%)	DS (N) 5	DS (N) 2	DS (N) 2	DS (N) 2	DS (N) 2	DS (N) 2	DS (N) 2	DS (N) 2	DS (N) 5
<b>Rozměrová stabilita</b> DS (70,-) (%)	DS (70,-) 1	DS (70,-) 1	DS (70,-) 1	DS (70,-) 1	DS (70,-) 1	DS (70,-) 1	DS (70,-) 1	DS (70,-) 1	DS (70,-) 1
<b>Deformace tlakem</b> DLT (1) (%)	•	DLT (1) 5	DLT (1) 5	DLT (1) 5	DLT (1) 5	•	•	DLT (1) 5	•
<b>Pevnost v tahu</b> TR (kPa)	•	TR 100	TR 150	TR 150	TR 150	TR 100	TR 150	TR 150	•
<b>Dynamická tuhost SD</b> (NM/m <sup>3</sup> )	•	•	•	•	•	•	•	•	SD 10 – SD 50
<b>Stlačitelnost CP</b> (mm)	•	•	•	•	•	•	•	•	CP 2 – CP 3
<b>Nasákavost WL (T)</b> (%)	WL (T) 5	WL (T) 5	WL (T) 5	WL (T) 5	WL (T) 5	WL (T) 5	WL (T) 5	WL (T) 5	•
<b>Nasákavost WL(P)</b> (kg/m <sup>3</sup> )	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	•	•
<b>Faktor difuzního odporu</b> Λ(-)	20–40	20–40	30–70	30–70	40–100	20–40	30–70	30–100	20–40
<b>Pevnost ve smyku</b> (kPa)	•	•	•	•	•	50	50	50	•
<b>Reakce na oheň</b>	E	E	E	E	E	E	E	E	E
<b>Objemová hmotnost</b> (kg/m <sup>3</sup> )	11–15	13,5–18	18–23	23–28	28–35	13,5–18	18–23	25–35	10–20